



общество с ограниченной ответственностью
ДАУ ИЗОЛАН



Система компонентов марки Изолан – 350

Техническая информация

1. Применение:

Двухкомпонентная ППУ система для изготовления в заводских условиях изолированных труб по мет оду “т рубя – в т рубе”.
Не содержит озоноразрушающих фреонов. Вспениватель CO₂.
Пенопласт Изолан 350, получаемый из компонентов данной системы, отличается отличным отверждением, равномерным распределением плотности по объему изделия.
Температура эксплуатации до + 146 °С.

2. Химическая характеристика:

Компонент **А** марки Изолан - 350:

Смесь простых полиэфиров и специальных добавок.

Компонент **Б**:

Полимерный дифенилметандиизоцианат марок Voranate M 229, Voratec CD 100, Voracor CD 345 или другие аналогичные марки по рекомендации ООО «ДАУ Изолан».

3. Показатели:

	Изолан А-350	Компонент Б
Плотность, г/см ³ (25 °С)	1,075	1,24
Стабильность при хранении *, мес.	6	6
Температура хранения, °С	10 - 25	10 - 25

* при хранении в герметично закрытой таре поставщика в сухом месте при рекомендованной температуре.

4. Рекомендуемое соотношение.

Изолан А – 350

100 массовых частей

Компонент Б

180 массовых частей

5. Реакционные параметры*.

Перемешивание на мешалке с числом оборотов 3000 в минуту, диаметром диска 60 мм, в течение 10 с, при температуре компонентов 20 °С.

Время старта	с	35-65
Время гелеобразования	с	170-250
Кажущаяся плотность (свободное вспенивание)	кг/м ³	35-45

* поскольку реакционные параметры зависят от интенсивности перемешивания и от температуры компонентов, приведенные значения следует рассматривать как ориентировочные.

6. Переработка.

Переработка производится согласно данным, приведенным в настоящей технической информации, на заливочных машинах высокого и низкого давления:

- стальную трубу непосредственно перед сборкой зачищают от ржавчины, грязи, масляных загрязнений, в зимнее время от наледи, а затем трубу и оболочку высушивают (если это необходимо) для удаления с поверхности излишней влаги;

- температура стальной трубы и оболочки перед заливкой - 30-35 °С;

- температура компонента А и компонента Б перед заливкой -18-23 °С;

Для более детальной информации обращайтесь к нашим техническим консультантам по телефонам **(4922) 36-26-89, 41-34-18**.

7. Свойства пенополиуретана марки Изолан 350*.

Плотность в изделии (ядро)	кг/м ³	60,0-80,0
Теплопроводность при средней температуре 50 °С	Вт/м*К	0,029
Водопоглощение при кипячении в течение 90 мин, по объему	%	4,0 – 7,0
Прочность при сжатии при 10%-ной деформации	МПа	0,40 – 0,65

* Свойства пенополиуретана Изолан 350 полностью соответствуют требованиям ГОСТ 30732 – 2006 “Трубы и фасонные изделия стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана с защитной оболочкой”.

8. Меры безопасности.

При переработке необходимо соблюдать требования по технике безопасности, описанные в ТУ на данные компоненты.

9. Фирма поставщик.

ТОО «BARSCOM»,

Республика Казахстан, г. Алматы, пр. Суянобая 50, Оф.6 Почтовый Индекс 050016

Tel&Fax : +77273132726 М:+7 707 22 77 2 66

БИН : 180-440-028-960

101@barscom.com