



общество с ограниченной ответственностью  
**ДАУ ИЗОЛАН**



## Система компонентов марки Изолан – 237.

### Техническая информация

#### 1. Применение:

Двухкомпонентная ППУ система для изготовления периодическим способом сэндвич – панелей, применяемых в строительстве в качестве конструкционных и теплоизоляционных материалов, предназначенных для строительства зданий, павильонов, промышленных низкотемпературных морозильных камер, рефрижераторов, и других изделий теплоизоляционного назначения.

Пенопласт Изолан 237, получаемый из компонентов данной системы, отличается отличным отверждением, низкой теплопроводностью, равномерным распределением плотности по объему изделия.

Температура эксплуатации от -40 до +65 °С.

#### 2. Химическая характеристика:

##### 2.1. Компонент А марки Изолан А 237:

Смесь простых полиэфиров и специальных добавок.

##### 2.2. Компонент Б :

Полимерный дифенилметандиизоцианат.

#### 3. Типичные показатели:

	Компонент полиэфирный Изолан А 237	Компонент Б
Гидроксильное число, мгКОН / г	380	-
Содержание NCO групп, %	-	31
Плотность, г/см <sup>3</sup> (20 °С)	1,077	1,240
Вязкость, мПа с (20 °С)	330	200
Стабильность при хранении *, мес.	3	6
Температура хранения , °С	20 - 25	20 - 25

- при хранении в герметично закрытой таре поставщика в сухом месте при рекомендованной температуре.

#### 4. Рекомендуемое соотношение.

**Изолан А 237**

**100 массовые части**

**Компонент Б**

**150 массовых частей**

#### 5. Типичные реакционные параметры.

Перемешивание на мешалке с числом оборотов 3000 в минуту, диаметром диска 60 мм, в течение 10 с, при температуре компонентов 20°C

Время старта	С	13-16
Время гелеобразования	С	145-160
Кажущаяся плотность	кг/м <sup>3</sup>	29 – 34

- поскольку реакционные параметры зависят от интенсивности перемешивания и от температуры компонентов, приведенные значения следует рассматривать как ориентировочные.

## 6. Переработка.

Переработка производится согласно данным, приведенным в настоящей технической информации на заливочных машинах высокого и низкого давления.

**ТЕМПЕРАТУРА ФОРМУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ – не менее 35 °С.** Для более детальной информации обращайтесь к нашим техническим консультантам по телефонам (4922) 77-81-81.

## 7. Свойства пенопласта Изолан 237.

Плотность в форме	кг/м <sup>3</sup>	41 – 45
Содержание закрытых ячеек, не менее	%	90
Коэффициент теплопроводности, не более	Вт/м*К	0,025
Прочность при сжатии (10%), не менее	кПа	185

## 8. Меры безопасности.

При переработке необходимо соблюдать требования по технике безопасности, описанные в ТУ на данные компоненты.

## 9. Фирма поставщик.

**ТОО «BARSCOM»,**

Республика Казахстан, г. Алматы, пр. Суяунбая 50, Оф.6 Почтовый Индекс 050016

Tel&Fax : +77273132726 М:+7 707 22 77 2 66

**БИН : 180-440-028-960**

[101@barscom.com](mailto:101@barscom.com)